

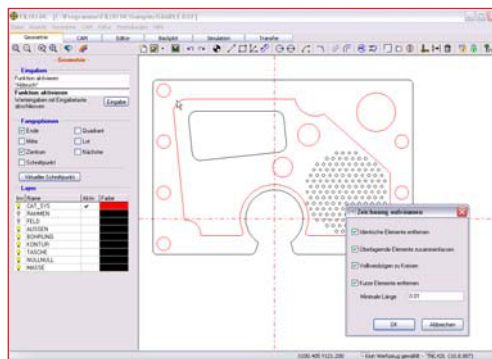
FILOU-NC



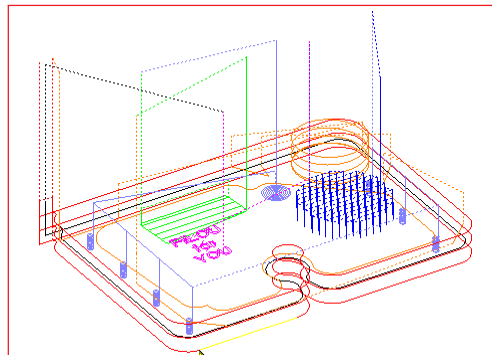
NC-Programmierung die Spaß macht

80 - 90% aller CNC-Werkstücke sind 2D-Teile

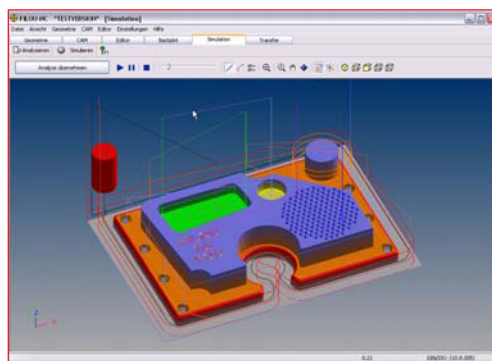
2D
Zeichnen



2½D
Programmieren



3D
Simulieren



...schätzen Experten. Das bedeutet, es müssen keine aufwendigen 3D-Modelle erstellt werden, sondern der CNC-Code läßt sich schnell, mal eben, aus einfach zu erstellender 2D-Geometrie ableiten.

Aber nicht nur die Geometrie-Erstellung geht schneller. Das CAM-Programm ist einfacher zu bedienen. Und warum mit Kanonen nach Spatzen schießen?

Weniger Aufwand bedeutet auch weniger Zeit und somit Kosteneinsparung.

Nun ja, die Simulation des CNC-Programms, die sollte schon in 3D arbeiten. Denn auch Sicherheit spart Geld.

Kostenlos
30 Tage
www.filou.de
testen

Machen Sie alles, von der Zeichnungs-Erstellung in 2D, bis zur Datenübertragung an die Maschine mit FILOU-NC.

Aber auch bereits vorhandene Zeichnungen lassen sich weiterverarbeiten, genau so wie bereits vorhandene CNC-Programme mit FILOU-NC in 3D simuliert werden können.

FILOU-NC Mill Release 10

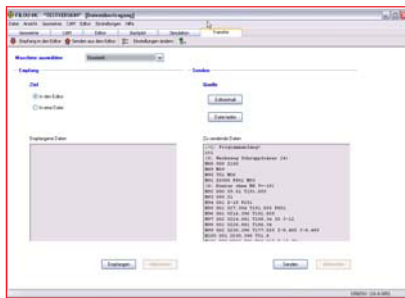
Geometrie

Importieren Sie Ihre Geometrie (AutoCAD-DXF, HPGL, MegaCAD-CDL, G-Code).

Mit speziellen Funktionen bereiten Sie importierte Geometrie auf, oder erstellen mit der CAD-Funktionalität von FILOU-NC weitere oder neue Zeichnungen.

CAM

Aus der Geometrie erzeugen Sie einfach Ihr NC-Programm. Konturen, Taschen, Kreistaschen, Textfräsen, Freihandfräsen, Bohren mit Wege-Optimierung, und falls gewünscht, maschinen-spezifische Zyklen. Dazu eine Werkzeug-Verwaltung, mit Schnittdaten-Berechnung.



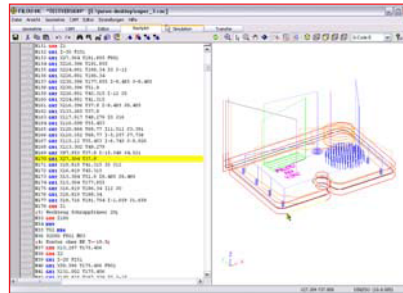
CNC-Editor

Ein moderner CNC-Editor mit eingebautem Arbeitsplan verarbeitet fast unbegrenzt grosse CNC-Dateien. Neben konventionellen Befehlen gibt es CNC-spezifische Funktionen.

Der eingebaute Arbeitsplan macht das Bearbeiten auch komplexer CNC-Dateien zum Kinderspiel.

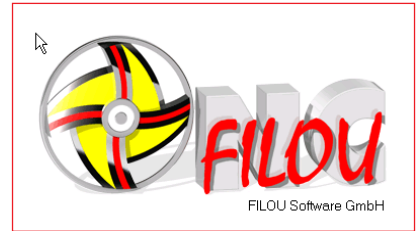
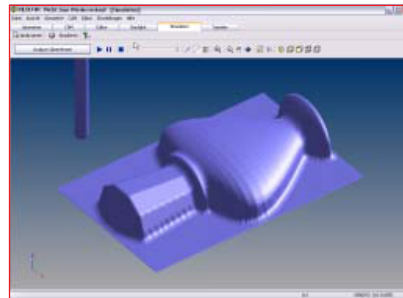
Backplot

Der Backplot stellt die Werkzeugwege als 3D-Grafik dar. Interpretiert wird das fertige Programm (G-Code, Heidenhain-Klartext, ISEL NCP HPGL, etc.) Auch nicht in FILOU-NC erstellte Programme können im Backplot bearbeitet werden. Der Backplot ist assoziativ mit dem Editor verknüpft.



3D-Simulation

Auch nicht in FILOU-NC erstellte CNC-Programme (max. 3 simultane Achsen) können in 3D simuliert werden. Es geht ganz einfach: NC-Code analysieren, Rohteil definieren, Werkzeug zuordnen, Simulation starten



Makro-Programmierung

Mit der integrierten Makro-Programmierung lassen sich nicht nur eigene CAM-Makros schreiben. Auch der Postprozessor kann sehr individuell für fast alle Steuerungen angepasst und mit eigener Funktionalität ausgestattet werden.

Postprozessoren

Für die am häufigsten vorkommenden Maschinen werden Standard-Postprozessoren mitgeliefert.

Wenn keiner der mitgelieferten Postprozessoren zu Ihrer Steuerung passt, erhalten Sie kostenlos einen Postprozessor für Ihre Steuerung.

Individuelle Postprozessoren mit maschinen-spezifischen Zyklen erstellen wir auf Wunsch.

V24-Transfer

Mit der eingebauten V24 Schnittstelle lassen sich CNC-Programme von und zu Maschinen mit entsprechender Schnittstelle übertragen.

Es lassen sich beliebig viele Maschinen anlegen, die dann bei Bedarf aktiviert werden.

Preisinformationen

FILOU-NC Mill Release 10
komplett für Fräsen und Bohren
mit Postprozessoren
Einzel-Lizenz 1.295,- Euro

Individual-Postprozessor
Postprozessor Ergänzung mit
maschinen-spezifischen Zyklen
für eine Steuerung 395,- Euro

Schulversionen bitte anfragen

Alle Preisangaben zzgl. MwSt. und
Versandkosten.

FILOU-NC Mill Release 10 SE
Special Edition, wie Vollversion, jedoch
ohne Makroprogrammierung und ohne
V24-Transfer, daher keine Anpassung
der Makros und Zyklen möglich.
Mitgelieferte Postprozessoren:
Contour 2/3, Dialog 4/11/12, HPGL,
Fanuc, DIN/ISO, ISEL(NCP), MACH 2/3,
Mitsubishi, WinPC-NC, Sinumerik 810-
840, Heidenhain TNC 135-155, 355,
426-430, 595,- Euro

Lauffähig mit: WIN 2000 | XP.
Lieferbar: deutsch, englisch, holländisch



BOTHUR Zerspanungstechnik OHG
Westring 18, 33818 Leopoldshöhe
Telefon: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 81
Telefax: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 87
E-Mail: info@bzt-cnc.de