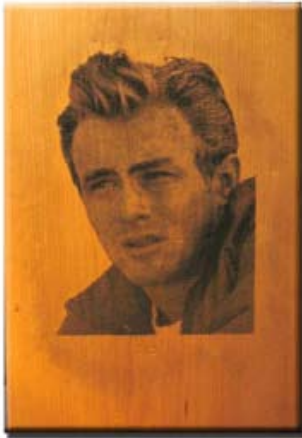


PhotoVCarve



PhotoVCarve

PhotoVCarve verwandelt Fotografie- und Bildvorlagen in exzellente Werkzeugbahnen, die auf nahezu allen CNC Fräs- und Graviermaschinen gefahren werden können.



Mit PhotoVCarve lassen sich auf „normalen“ CNC-Fräs- und Graviermaschinen Bildvorlagen in erstklassiger Qualität umsetzen - ohne aufwändige Lasertechnik!

Für 2D-Bilder wird die *VGroove*-Technik angewandt bei der Helligkeit und Kontrast der Bildvorlage durch Kerbschnitte dargestellt werden.

PhotoVCarve bietet darüber hinaus die Anfertigung von 3D-Lithophanien direkt von einer fotografischen Vorlage oder 3D-Objekten von Graustufenvorlagen.

Ausstattung

- *VGroove*-Technik (Kerbschnitt)
- 3D-Lithopanie
- 3D-Graustufen-Technik



Mit diesen Techniken entstehen eindrucksvolle Geschenke und Andenken von bleibendem Wert.

Die Einsatzmöglichkeiten von PhotoVCarve überzeugen: Vom Hobbyanwender, der seine Bilder in „Heimarbeit“ herstellt bis zum professionellen Graveur mit aufwändigen Industriemaschinen – diese Software hat für jeden etwas zu bieten!

Laden Sie noch heute eine voll funktionsfähige Demoversion: [PhotoVCarve - Demo](#)

PhotoVCarve

V-Groove-Bearbeitung (Kerbschnitt)

PhotoVCarve erzeugt auf dem Werkstück Reihen von Kerben, deren Breite und Tiefe die Details einer Fotografie oder eines Bildes wiedergeben. Die Qualität der fertigen Bearbeitung hängt stark vom Kontrast zwischen der Materialoberfläche und den heraus gearbeiteten Kerben ab. Bitte erinnern Sie sich daran, wenn Sie Ihre Entwürfe mit PhotoVCarve umsetzen! PhotoVCarve verarbeitet dunkle Bereiche des Fotos in breite, helle Bereiche in schmale Kerben. Die Software berechnet die Werkzeugbahnen unter Berücksichtigung des ausgewählten Schneidwerkzeugs und der maximal erforderlichen Tiefe des Schnitts.



3D-Lithophanien

Lithophanien sind Bilder, die bei der Betrachtung mit normaler Beleuchtung blass und leblos wirken. Werden sie hingegen von hinten beleuchtet, verwandeln sie sich in verblüffende 3D-Bilder mit Tiefe und Detailreichtum, wie sie ein normales 2D-Foto nicht zu bieten hat. Die Lithophanientechnik wurde Mitte des 19. Jahrhunderts für die Massenproduktion von Porzellan-3D-Bildern entwickelt. Auf eine dünne Bienenwachsplatte wurde zunächst ein 3D-Entwurf graviert. Vor dem Licht einer Kerze konnte man die Effekte bei Durchleuchtung des Wachsbildes kontrollieren. Diese Designvorlage wurde anschließend zum Bau einer Form für das Porzellan gießen verwendet. Die Lichtdurchlässigkeit des Porzellanbildes variiert wiederum mit der Dicke des Porzellans.

3D Graustufen Technik

PhotoVCarve verrechnet automatisch die Graustufen eines Bildes in ein 3D Höhen-Modell, das anschließend mit der CNC-Maschine ausgeschnitten wird.

Der PhotoVCarve Arbeitsablauf

Die PhotoVCarve-Steuerung ist intuitiv zu benutzen und führt Sie durch die einzelnen Arbeitsschritte: Öffnen der Bilddatei, Berechnung der Werkzeugbahnen, Vorschau der Ergebnisse und speichern der Datei, die anschließend die CNC-Bearbeitung steuert.

Schritt 1 Öffnen der Vorlage

Die Fotografie oder das Bild, das Sie als Vorlage zum Fräsen oder Gravieren einsetzen, kann von einer Digitalkamera, einem Mobiltelefon, einem Flachbettscanner oder einem Download aus dem Internet stammen..

Die meisten pixelbasierten Formate (JPG, BMP, TIF, GIF, PNG) können mit PhotoVCarve geöffnet und bearbeitet werden.



An diesem Punkt können Sie sich entscheiden, die Werkzeugbahnen zu reduzieren, um nur bestimmte Bereiche auszufräsen. Dazu können Sie Farben des Bildes auswählen und transparent setzen. Nützlich ist diese Funktion z.B., um unerwünschte Hintergrunddetails eines Fotos zu entfernen. Darüber hinaus verringert die Transparenz die Bearbeitungszeit, indem diese Bereiche einfach bei der Erzeugung der Werkzeugbahnen (und der Bearbeitung) ausgelassen werden.

Schritt 2 Einstellung der Materialstärke

Die Bildvorlage kann in jeder beliebigen Größe (metrisch oder zöllig) gefräst oder graviert werden; das Seitenverhältnis des Originals bleibt dabei immer erhalten. In diesem Schritt wird auch der Ursprung (X0, Y0) festgelegt. Dadurch wird es möglich, dass die Bearbeitung an jeder Stelle des Maschinentisches stattfindet. Die Materialdicke wird eingegeben und es wird bestimmt, ob der Nullpunkt (Z) von der Oberfläche des Materials oder des Maschinentisches gerechnet werden soll.



Schritt 3 Einstellung der Schnittparameter

Wählen Sie die erforderlichen Schneidwerkzeuge aus der Werkzeugdatenbank und überprüfen Sie, ob die Schnittparameter (Vorschub, Drehzahl etc.) für das verwendete Material richtig sind..



Geben Sie die Schnitttiefe ein – die Software berechnet automatisch wie viele Bahnen gefräst werden müssen und, ob die Höhe in mehreren Durchgängen abgetragen werden muss.

Die Bahnenabstufungsfunktion überprüft virtuell die Qualität des fertigen Werkstücks und zeigt, wo mehr Fräsbahnen ein besseres Ergebnis bringen.

Bahnen können in beliebigen Winkeln gefräst werden – die Ergebnisse werden sofort in der 3D-Ansicht wiedergegeben. Qualitativ schlechte Vorlagen können durch Veränderung des Kontrasts verbessert werden. Die Wirkung wird in Echtzeit im 3D-Fenster dargestellt..

Schritt 4 Vorschau und Speicherung der Werkzeugbahnen

Das fertige Werkstück kann in der Vorschau betrachtet werden. Dabei wird virtuell das Aussehen bei Verwendung jeder beliebigen Materialart generiert. Als Materialien sind verschiedene Arten von Holz, Metall, Stein und Kunststoff vorgegeben; weitere Materialien können einfach hinzugefügt werden.



Die Vorschau des Werkstücks kann in jedem Blickwinkel betrachtet werden. Die Bilder können gespeichert und für Kundenangebote, als Abbildungen für Websites oder Broschüren und vieles mehr verwendet werden. Zum perfekten Kostenvoranschlag wird automatisch eine Überschlagsrechnung der erforderlichen Maschinenzeit durchgeführt.

Ist der Entwurf fertig zur Umsetzung, wählen Sie einfach den Postprozessor für Ihre CNC-Maschine und speichern Sie die fertigen Werkzeugbahn-Daten. PhotoVCarve besitzt Treiber für alle CNC Fräsen und Graviermaschinen.

Preisinformationen

PhotoVCarve englisch komplett mit Postprozessoren
Lauffähig mit Win 98 / ME / 2000 / XP

Einzellizenz 125,- Euro / incl. 19 % MwSt. 148,75 Euro

Alle Preisangaben zzgl. Versandkosten

Alle erwähnten Produktnamen und Warenzeichen sind Warenzeichen der jeweiligen Hersteller oder Vertreter. sc 05/2008



BOTHUR Zerspanungstechnik OHG
Westring 18, 33818 Leopoldshöhe
Telefon: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 81
Telefax: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 87
E-Mail: info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de