

VCarve Pro 4.6

CNC - einfach schnell günstig



VCarve Pro

Die Softwarekomplettlösung für CNC - Bahnsteuerung, Gravieren und Schilderherstellung zum sensationellen Preis!

Ausstattung

- 2D Entwurfs- und Layoutwerkzeuge
- Texteditor
- Dateiimport und Dateixport in den Formaten DXF, EPS, AI, PDF
- Werkzeugbahnsimulation
- V-Carving
- 3D Funktionen
- 2D Fräsen
- Interaktive Stegpositionierung
- Taschenfräsen
- Bohrfunktionen
- Erhabene Buchstaben



VCarve Pro ist ein leistungsstarkes und flexibles Softwarepaket in Profi-Qualität. Es enthält alle Design-, Layout- und Maschinenfunktionen für kommerzielle Verwendung, ist dabei aber einfach zu bedienen und preisgünstig!

Zusätzlich zu den hervorragenden VCarving-Routinen bietet VCarve Pro sämtliche Werkzeuge für die 2D CNC-Metallbearbeitung. Für ein effizientes und schnelles Arbeiten sorgen Leistungsmerkmale wie exakt definierbare Stege, Eintauchwinkel, Ein- und Ausfahrparameter, automatische Werkzeuge zur Bestimmung offener und duplizierter Vektoren, eine weiterentwickelte Simulation der Werkzeugpfade und vieles mehr.

Bei der Entwicklung von VCarve Pro wurde besonderer Wert darauf gelegt, viele „normale“ alltägliche Arbeitsabläufe noch einfacher und logischer zu gestalten.



Laden Sie noch heute eine voll funktionsfähige Demoversion: [Vcarve Pro - Demo](#)

VCarve Pro 4.6

Werkzeugbahnvorschau

Eines der wichtigsten Tools von VCarve Pro ist die realistische Werkzeugbahnvorschau. Die Ergebnisse aller Werkzeugbahnen werden anhand eines 3D-Modells visualisiert. Für den Anwender heißt das: Gleichgültig, ob die Bearbeitung aus einer einfachen Bahn mit nur einem Werkzeug oder einer komplexen Kombination aus Werkzeugen und Arbeitsgängen besteht – wird die Simulation in die Realität umgesetzt, passt alles auf Anhieb. Neben der Überprüfung der Werkzeugbahnen bietet sich die Vorschaufunktion auch als hervorragende Verkaufshilfe an: Mit Hilfe des qualitativ hochwertigen Renderings und der Möglichkeit realistische Materialoberflächen und Füllfarben einzubinden, haben Sie die Möglichkeit Kundenproofs anzufertigen oder mögliche Designs darzustellen ohne einen einzigen Fräsvorgang.



Erhabene Buchstaben

Ein Ausstattungsmerkmal, das auf Kundenwunsch integriert wurde, ist die Möglichkeit erhabene Buchstaben mit scharfen inneren und äußeren Ecken zu erzeugen. Dazu wird ein Vbit Werkzeug benutzt; VCarve Pro berechnet automatisch die 3D-Bewegungen. Äußere Kanten der Lettern können sowohl gerundet als auch eckig generiert werden.



Oberflächengestaltung

VCarve Pro besitzt ein einzigartiges Tool zur Erzeugung von 3D-Texturen durch Ausnutzung der Werkzeugform erzeugt und der Bahnsteuerung werden Zufallsparameter hinzugefügt, um „handgeschnitzt“ wirkende Oberflächen zu erzeugen.

Preisinformationen

VCarve Pro 4.6 deutsch komplett für Fräsen und Bohren mit Postprozessoren
Lauffähig mit Win 98 / ME / 2000 / XP

Einzellizenz netto 440,- Euro / incl. 19 % MwSt. 523,60 Euro

Alle Preisangaben zzgl. Versandkosten

Alle erwähnten Produktamen und Warenzeichen sind Warenzeichen der jeweiligen Hersteller oder Vertreter. sc 05/2008



V-Carving

V-Carving erzeugt mit Hilfe eines in konstantem Winkel geführten Messers bei variabler Schnitttiefe einen 3D-Schnitzeffekt ähnlich einer manuellen Schnitzarbeit. Die extrem schnelle und robuste VCarving Engine bearbeitet auch komplexe Entwürfe spielend einfach und in Sekunden. Abgesehen von der hohen Rechengeschwindigkeit und dem sicheren Datenhandling, berichten viele Anwender, dass die erzeugten Pfade deutlich gleichmäßiger und ruhiger verlaufen als bei zuvor gekauften, wesentlich teureren Programmen! Außer „normalem“ Schnitzen unterstützt VCarve Pro viele weitere Bearbeitungsverfahren wie z.B. das Erzeugen ebener Flächen mit einem zweiten Werkzeug, das die Oberfläche optimal glättet oder die Erweiterung der Ausschnitte über die eigentliche Schnittbreite des eingesetzten Messers hinaus durch Bearbeitung in mehreren Durchgängen.



2D Fräsen

Durch Benutzung der Profil-Werkzeugbahn-Funktion können Objekte schnell und effizient ausgeschnitten werden. Sie suchen einfach die Form aus, die erzeugt werden soll, wählen das passende Werkzeug aus der Werkzeugdatenbank und VCarve Pro erledigt den Rest. Automatisch gleicht VCarve Pro den Werkzeugradius aus und ordnet geschachtelte Formen, um sicherzustellen, dass Innenformen wie z.B. das Innere des Buchstabens „O“ vor den Aussenformen geschnitten werden. Für jede Form ist volle Kontrolle der Schnitttrichtung in Verbindung mit automatischer oder manueller Steuerung des Eintauchpunktes möglich. Ausschnitte können in mehreren Durchgängen abhängig von der maximalen Schnitttiefe des eingesetzten Werkzeugs generiert werden. Positive oder negative Toleranzen können durch „Unterschneiden“ oder „Überschneiden“ der Form festgelegt werden.

Interaktiv definierbare Stege

Die Steg-Funktion von VCarve Pro ist effizient und einfach zu benutzen. Bei Ausschnitten aus Platten können Stege am Profilschnitt eingefügt werden, um das Werkstück zu fixieren. Nach der Bearbeitung können die Stege einfach abgeschnitten oder -gebrochen werden, um das Teil freizulegen. Das Einfügen der Stege geschieht entweder automatisch oder manuell durch Anklicken entlang der Werkstück-Umrisslinie. Ein weiterentwickeltes Leistungsmerkmal ist die Möglichkeit 3D-Stege einzufügen.

Taschenfräsen

VCarve Pro macht die Erzeugung von Taschen-Werkzeugbahnen schnell und einfach: Sie bestimmen nur die Vektoren für die Geometrie Ihres Werkstücks und das Programm übernimmt die Sortierung zur automatischen Bestimmung von Inseln sowie den Ausgleich der Werkzeuggeometrie. Überschreitet die Tiefe der Tasche die maximal erlaubte Schnitttiefe des Werkzeugs im Einzeldurchgang, wird VCarve Pro automatisch mehrere Durchgänge generieren.



Bohren

VCarve Pro bietet eine einfach bedienbare Routine für die Bohrwerkzeugsteuerung. Ob Sie ein Loch bohren oder hunderte - Sie bestimmen einfach die Vektoren der Löcher und VCarve Pro wird in der Mitte der Vektorposition bis zur eingegebenen Tiefe bohren. Die Gruppierungsroutine erleichtert es, alle Vektoren einer bestimmten Werkzeugbahn-Planung zusammen zu führen. Die Werkzeugdatenbank beinhaltet geeignete Bohrwerkzeug-Typen, um die echte Werkzeuggeometrie in der Pfadvorschau sichtbar zu machen.

Import und Export von Dateien

VCarve Pro kann die Dateiformate vieler Design - Programme importieren und exportieren (DXF, EPS, AI, PDF etc.). Nach dem Import bietet das Programm vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten wie das Gruppieren, Spiegeln oder Schneiden von Vektoren.



BOTHUR Zerspanungstechnik OHG
Westring 18, 33818 Leopoldshöhe
Telefon: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 81
Telefax: +49 (0) 52 02 - 9 93 06 87
E-Mail: info@bzt-cnc.de
www.bzt-cnc.de